

Máquina de limpeza universal. LAAB.

Logística de grãos

Sistemas de
processamento



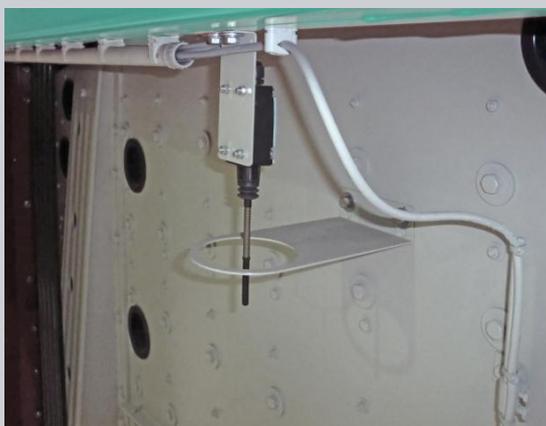
**Schmidt-Seeger TAS™ 152A-2 / 154A-4 / 204A-4 / 206A-6.
Schmidt-Seeger TAS™ 153A-1 / 206A-2 / 210A-1 / 200A-III.
Limpeza, classificação, aspiração.**

O condicionamento e/ou limpeza é um estágio essencial em qualquer planta de processamento de grão ou outros produtos a granel. O objetivo é otimizar a vida de estocagem do grão e aprimorar a qualidade do produto. Este passo pode prevenir doenças, melhorar o fluxo de processo e aumentar a confiabilidade de produção.

Valor para o cliente

- Alta disponibilidade do sistema
- Longa vida útil
- Alta confiabilidade operacional
- Fácil regulação do volume de ar

LAAB – Limpeza, classificação, aspiração.



Alta disponibilidade do sistema

Equipamentos de segurança, como o monitor de oscilação na caixa da peneira, proporcionam proteção contra funcionamento incorreto do sistema.



Proteção contra desgaste opcional prolonga a vida útil

O revestimento Rhino-Hyde da máquina de limpeza proporciona proteção contra desgaste e ruído durante a operação.



Alta confiabilidade operacional

Chapas perfuradas com molduras reforçadas de aço são mantidas limpas por um sistema comprovado de limpeza com bolas de borracha.



Fácil regulagem do volume de ar

A regulagem do volume de ar na máquina, um peneirador vertical de seção transversal ajustável e janelas de inspeção asseguram aos produtos um alto grau de limpeza.

Dados técnicos

Fluxo Até 250 t/h (grão 0,75 t/m³)

Área da peneira Até 48 m²

Sistema de troca de peneira Disponível como opcional

Consumo de energia Máx. 3,75 kW

Dimensões Tamanhos compactos

Remoção de poeira Aspiração na entrada e saída